



RINA

EC TYPE EXAMINATION (MODULE B)

CERTIFICATE Nr. MED254710CS

***This is to certify,** that RINA, specified as Notified Body N° 0474 by the Italian "Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti Direzione Generale per la navigazione ed il Trasporto Marittimo ed Interno" on 25 November 1998, did undertake the relevant type approval procedures for the equipment identified below which was found to be in compliance with the Fire Protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 96/98/EC as modified by Directive 2009/26/EC*

MED Item N°

A.1/3.18a

Description

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics - (a) decorative veneers

Type

TEMP-COAT AABS

Applicant

TEMP-COAT BRAND PRODUCTS, LLC

301 W.AIRLINE HWY SUITE 100 LA PLACE LA. 70068
U.S.A.

Testing standards

IMO Res. MSC.61(67)-(FTP Code) Annex 1 Part 2 and Part 5 and Annex 2, IMO MSC/Circ.1120, ISO 1716 (2002)

Reference standards

Chap. II-2 and X of SOLAS 74 Convention, as amended, RINA Rules for the certification of Marine Equipment

Issued at Genova on
June 15, 2010

This Certificate is valid until
June 15, 2015

This Certificate consists of this sheet plus an attachment



RINA

**ATTACHMENT TO
CERTIFICATE Nr. MED254710CS**

Page 1 of 2

Manufacturer

TEMP-COAT BRAND PRODUCTS, LLC

Place of Manufacturer

707 SHEPHERD LANE SUITE 103
GARLAND TX 75042
U.S.A.

Product description

Insulating coating composed of a complete mixture of various hollow silica and ceramic spheres immersed in high quality latex base with acrylic binders.

- Mass per area (g/m^2) $1160 \pm 10\%$
- Nominal thickness (mm) $2 \pm 10\%$

Field of application

As finishing material for all exposed interior and concealed or inaccessible surfaces.

When intended for bulkhead and ceiling the product may be applied to any metallic support having thickness $\geq 2.25 \pm 10\%$ mm. When intended for deck the product may be applied to any non-combustible support, any metallic support or any material having low flame spread characteristics.

On the basis of the value of the total heat release (Q_t) and on the basis of the value of the peak heat release (q_p) the material is deemed not generating excessive quantities of smoke nor toxic products in fire according to Annex 2 IMO Res. MSC. 61(67).

Tests carried out

Tests as per RINA Test Laboratory reports No. 2010CS012547 dated 10/06/2010 and No. 2010CS012547/1 dated 15/06/2010 issued according to:

- IMO Res. A.653(16)
- ISO 1716: 2002

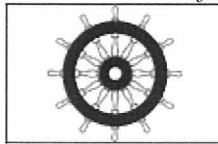


RINA

**ATTACHMENT TO
CERTIFICATE Nr. MED254710CS**

Page 2 of 2

The mark of conformity may only be affixed to the above type approved equipment and a Manufacturer's Declaration of Conformity issued when the production control phase module (D, E or F) of Annex B of the Directive is fully complied with a written inspection agreement with a Notified Body



XXXX/YY

"WHEELMARK FORMAT"

XXXX Notified Body number undertaking surveillance module

YY Last two digits of year mark affixed

General conditions for the approval

- a) The initial conditions verified by RINA at the time of the approval are to be maintained
- b) Any changes to the initial conditions are to be promptly communicated to RINA, which reserves the right to repeat the relevant assessment
- c) This certificate will no be valid if the manufacturer makes any changes or modifications to the approved equipment, which have not been notified to, and agreed with RINA
- d) RINA personnel are to be allowed to witness during the performances of activities, upon their request
- e) The activities are to be carried out in compliance with the RINA Rules and/or other applicable Rules
- f) Should the specified regulations or standards be amended during the validity of this certificate, the product is to be reapproved prior to it being placed on board vessels to which the amended regulations or standards apply.

**LABORATORIO PROVE
TEST LABORATORY**

(Riconosciuto dall'Amministrazione Italiana - Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti)
(Recognized by the Italian Administration - Ministry of Infrastructures and Transport)

**DETERMINAZIONE DEL POTERE CALORIFICO
DETERMINATION OF CALORIFIC POTENTIAL****1. Oggetto della prova
Test purpose**

Lo scopo della prova è di determinare il potere calorifico del materiale in esame.
The purpose of the test is to determine the calorific potential of the material to be tested.

**2. Richiedente della prova
Test applicant**

TEMP-COAT Brand Products LLC, 301 W, Airline Hwy. Suite 100, LaPlace, L.A., 70068

**3. Descrizione e dati relativi al materiale provato
Description and data relevant to the tested material**

Denominazione TEMP-COAT AABS
Identification

Isolante termico composto da una miscela di sfere cave di silice e ceramica immerse in un lattice di alta qualità con leganti acrilici.
Thermal insulation composed of a complete mixture of various hollow silica and ceramic spheres immersed in high quality latex base with acrylic binders.

Massa areica (kg/m²) 1,16
Mass per area

Spessore (mm) 2
Thickness

**4. Fabbricante
Manufacturer**

TEMP-COAT Brand Products LLC, 301 W, Airline Hwy. Suite 100, LaPlace, L.A., 70068

**5. Impiego del materiale
Use of the tested material**

Quale materiale di finitura per paratie e soffittature.
As bulkhead, wall and ceiling lining.



6. Luogo del prelievo dei campioni
Sampling place of samples

I campioni sono stati preparati presso la società TEMP-COAT Brand Products LLC / Alfieri-McBee – 707 Shepherd Lane Suite 103, Garland, TX 75042 ed il RINA non è stato coinvolto nelle operazioni di campionamento.

The specimens were prepared at TEMP-COAT Brand Products LLC / Alfieri-McBee – 707 Shepherd Lane Suite 103, Garland, TX 75042 and RINA was not involved in sampling.

7. Data di ricevimento dei campioni
Date of receipt of samples

31/05/2010

8. Luogo e data delle prove
Place and date of test

Le prove sono state eseguite presso il Laboratorio Prove del RINA Spa a 16126 Genova, Calata Gadda, il 15/06/2010 senza la presenza del cliente

The tests were performed at Test Laboratory of RINA Spa in 16126 Genova, Calata Gadda, on 15/06/2010 without the presence of the sponsor

9. Metodo di prova
Test method

1. IMO FTPC Part 5 - Test for surface flammability
2. ISO 1716: 2002 – Reaction to fire tests for building products – Determination of the heat of combustion
3. UNI EN ISO 1716: 2005 – Prove di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione – Determinazione del potere calorifico

10. Preparazione dei campioni
Preparation of the samples

I campioni sono stati preparati mediante limatura del materiale in esame.
Specimens were prepared filing the material to be tested.

11. Condizionamento dei campioni
Conditioning of samples

Prima della prova i campioni sono stati condizionati in camera termoumidostatica per 20 h alla temperatura di 20 ± 2 °C ed alla umidità relativa del 65 ± 5 %.

Prior to the test, the samples have been conditioned in a humidity chamber for 20 h at a temperature of 20 ± 2 °C and at a relative humidity of 65 ± 5 %.



12. Risultati delle prove Test results

I seguenti risultati si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova ed al loro comportamento nelle particolari condizioni di prova; essi non possono essere assunti come unico criterio per stabilire il rischio potenziale di incendio del materiale in esame.

I risultati delle prove sono riportati nella Tabella 1.

These results relate only to the behaviour of the specimens submitted to the test and under the particular condition of test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the tested material.

The test results are shown in Table 1.

13. Criteri di classificazione Criteria for classification

E' stato adottato il seguente criterio di classificazione, come specificato nel Capitolo II-2/34 della Convenzione SOLAS 1974 come emendata:

- il potere calorifico per unità di superficie deve essere inferiore a 45 MJ/m².

The following classification criterion, as specified by Chapter II-2/34 of SOLAS 1974 Convention as amended, was used:

- *the calorific potential for surface unit should not exceed 45 MJ/m².*

14. Conclusioni Conclusion

Sulla base dei dati riportati nella Tabella 1 il materiale in esame SODDISFA i requisiti del Capitolo II-2/34 della Convenzione SOLAS 1974 come emendata.

On the basis of the data shown in Table No. 1 the tested material COMPLIES with the requirements of Chapter II-2/34 of SOLAS 1974 Convention as amended.

15. Data di emissione Date of issue

15/06/2010

Il Tecnico
Technician


RINA
L. Delucchi


Il Responsabile Tecnico del Laboratorio
Technical Head of the Laboratory


RINA
M. Dinale


Il presente RAPPORTO DI PROVA non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del RINA.
The following TEST REPORT is not to be partially reproduced without the written permission of RINA.

TABELLA 1
TABLE 1POTERE CALORIFICO PER UNITA' DI SUPERFICIE
SURFACE CALORIFIC POTENTIAL

CAMPIONE SPECIMEN	MJ/kg	*	kg/m ²	=	MJ/m ²
1°	5,578	*	1,160	=	6,470
2°	5,603	*	1,160	=	6,499
3°	5,596	*	1,160	=	6,491
Media Average	5,592		1,160		6,486

**LABORATORIO PROVE
TEST LABORATORY**

(Riconosciuto dall'Amministrazione Italiana - Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti)
(Recognized by the Italian Administration - Ministry of Infrastructures and Transport)

**DETERMINAZIONE DELLA LIMITATA ATTITUDINE A PROPAGARE LA FIAMMA DI MATERIALI
DI FINITURA DI PARATIE, SOFFITTATURE E PONTI
DETERMINATION OF SURFACE FLAMMABILITY OF BULKHEAD, CEILING AND DECK
FINISH MATERIALS****1. Oggetto della prova
Test purpose**

Lo scopo della prova è di determinare l'infiammabilità del materiale in esame, secondo la Parte 5 dell'FTPC dell'IMO.

The purpose of the test is to determine the flammability of the material to be tested, according to IMO FTPC Part 5.

**2. Richiedente della prova
Test applicant**

TEMP-COAT Brand Products LLC, 301 W, Airline Hwy. Suite 100, LaPlace, L.A., 70068

**3. Descrizione e dati relativi al materiale provato
Description and data relevant to the tested material**

Denominazione TEMP-COAT AABS
Identification

Isolante termico composto da una miscela di sfere cave di silice e ceramica immerse in un lattice di alta qualità con leganti acrilici.

Thermal insulation composed of a complete mixture of various hollow silica and ceramic spheres immersed in high quality latex base with acrylic binders.

Massa areica (g/m²) 1160
Mass per area

Spessore (mm) 2
Thickness

**4. Fabbricante
Manufacturer**

TEMP-COAT Brand Products LLC / Alfieri-McBee – 707 Shepherd Lane Suite 103, Garland, TX 75042

**5. Impiego del materiale
Use of the tested material**

Quale materiale di finitura per paratie e soffittature.
As bulkhead, wall and ceiling lining.

**6. Luogo del prelievo dei campioni**
Sampling place of samples

I campioni sono stati preparati presso la società TEMP-COAT Brand Products LLC / Alfieri-McBee – 707 Shepherd Lane Suite 103, Garland, TX 75042 ed il RINA non è stato coinvolto nelle operazioni di campionamento.

The specimens were prepared at TEMP-COAT Brand Products LLC / Alfieri-McBee – 707 Shepherd Lane Suite 103, Garland, TX 75042 and RINA was not involved in sampling.

7. Data di ricevimento dei campioni
Date of receipt of samples

31/05/2010

8. Luogo e data delle prove
Place and date of test

Le prove sono state eseguite presso il Laboratorio Prove del RINA Spa a 16126 Genova, Calata Gadda, il 09.06.2010 senza la presenza del cliente

The tests were performed at Test Laboratory of RINA Spa in 16126 Genova, Calata Gadda, on 09.06.2010 without the presence of the sponsor

9. Metodo di prova
Test method

1. IMO FTPC Part 5 - Test for surface flammability
2. IMO Resolution A.653(16) - Recommendation on improved fire test procedures for surface flammability of bulkhead, ceiling and deck finish materials

10. Descrizione dei campioni
Description of the samples

L'isolante termico è stato applicato su lamierino di acciaio di spessore 3 mm ed i campioni sono stati appoggiati su una lastra di materiale incombustibile.

The thermal insulation coating was applied on steel sheet, 3 mm thick and the samples have been backed by a non-combustible board.

11. Condizionamento dei campioni
Conditioning of samples

Prima della prova i campioni sono stati mantenuti alla temperatura di 23 ± 2 °C e all'umidità relativa di $50 \pm 10\%$ fino al raggiungimento di un contenuto di umidità costante, dato da una differenza di peso non maggiore dello 0.1% del peso del campione, a seguito di due successive operazioni di pesatura effettuate ad un intervallo di 24 h.

Prior to the test, the samples have been conditioned to constant moisture content at a temperature of 23 ± 2 °C and a relative humidity of $50 \pm 10\%$. Constant moisture content is reached when measured masses do not differ by more than 0.1% of the mass of the specimen, following two successive weighing operations, carried out at an interval of 24 h.

12. Dettagli del metodo di prova
Test method details



La prova è stata eseguita su tre campioni.

E' stata usata una fiamma pilota di acetilene ed aria.

- Rilievo del gradiente di flusso termico lungo il provino:

I valori del gradiente di flusso termico lungo il provino sono stati rilevati mediante l'utilizzo di un radiometro e registrati con uno strumento avente scala di lettura compresa tra 0 e 150 kW/m².

- Rilievo del calore prodotto dalla combustione dei provini:

Il rilievo del calore prodotto dalla combustione dei provini è stato effettuato utilizzando il segnale proveniente dall'apposito gruppo di termocoppie posizionato nella cappa fumi e compensato per il riscaldamento della stessa.

Three specimens were used.

A pilot flame with acetylene gas and air was used.

- Specimen's thermal flux distribution measurement:

Specimen's thermal flux distribution measurement has been performed by means of a heat fluxmeter and recorded by an instrument having a measuring range between 0 and 150 kW/m².

- Specimen's burning heat release measurement:

The specimen's burning heat release measurement was performed by means of the signal of an appropriate fume stack thermocouples block provided with a special compensating thermocouple for the long term changes in stack material temperatures.

13. Risultati delle prove

Test results

I seguenti risultati si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova ed al loro comportamento nelle particolari condizioni di prova; essi non possono essere assunti come unico criterio per stabilire il rischio potenziale di incendio del materiale in esame.

I risultati delle prove sono riportati nelle Tabelle 1, 2, 3 e 4 e nella Figura 1.

These results relate only to the behaviour of the specimens submitted to the test and under the particular condition of test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the material in use.

The test results are shown in Tables 1, 2, 3 and 4 and in Figure 1.



14. Conclusioni
Conclusion

Sulla base dei dati riportati nelle Tabelle 1, 2, 3 e 4 il materiale in esame SODDISFA i requisiti della Parte 5 dell'FTPC dell'IMO quale:

- materiale di finitura per paratie e soffittature

On the basis of the data shown in Tables 1, 2, 3 and 4 the tested material COMPLIES with the requirements of IMO FTPC Part 5 as:

- bulkhead, wall and ceiling lining.

15. Data di emissione
Date of issue

10/06/2010

Il Tecnico
Technician

Il Responsabile Tecnico del Laboratorio
Technical Head of the Laboratory

 RINA
M. Leveratto




TABELLA 1
TABLE 1

Campioni con fiamma pilota non a contatto <i>Specimens not in contact with the pilot flame</i>							
Stazioni (mm) <i>Position (mm)</i>	Flusso termico incidente (kW/m ²) <i>Flux levels (kW/m²)</i>	Tempi di propagazione fiamma (s) <i>Spread flame times(s)</i>			Calore per sostenere la combustione Q _{sb} (MJ/ m ²) <i>Heat for sustained burning Q_{sb} (MJ/ m²)</i>		
		Campione <i>Specimen</i>			Campione <i>Specimen</i>		
		1	2	3	1	2	
50	50.5	>600	>600				
100	48.3						
150	44.6						
200	40.4						
250	35.6						
300	30						
350	23.9						
400	17.6						
450	12.4						
500	8.4						
550	5.7						
600	3.9						
650	2.7						
700	1.9						
750	1.4						
800							
Tempo di prova (s) <i>Test duration (s)</i>					>600	>600	
OSSERVAZIONI SECONDO IMO MSC.61(67) Annesso 1 Parte 5 2.2 <i>OBSERVATIONS ACCORDING TO IMO MSC.61(67) Annex 1 Part 5 2.2</i>							
Fiammate, senza fiamma continua <i>Flashing, no steady flame</i>					NO	NO	NO
Sfaldatura esplosiva, senza fiammate o fiamma <i>Explosive spalling, no flashing or flame</i>					NO	NO	NO
Rapida fiammata sulla superficie, quindi fiamma che avanza in modo continuo <i>Rapid flash over surface, later steady flame progress</i>					NO	NO	NO
Il provino o l'impiallacciatura fonde e gocciola via, senza fiamma <i>Specimen or veneer melts and drips off, no flame</i>					NO	NO	NO
Sfaldatura esplosiva, e presenza di fiamma sulla parte esposta del provino <i>Explosive spalling, and flame on exposed part of specimen</i>					NO	NO	NO
Il provino o l'impiallacciatura fonde, brucia e gocciola via <i>Specimen or veneer melts, burns, and drips off</i>					NO	NO	NO
La fiamma pilota si spegne <i>Pilot flame extinguished</i>					NO	NO	NO
Il segnale del flusso termico dopo la prova e dopo il reinserimento del campione inerte rimane ad un livello superiore o inferiore rispetto a quello di stabilizzazione. <i>Heat release signal after test and reinsertion of dummy specimen remains at a higher or lower level than initial stabilizing level.</i>					NO	NO	NO
Brevissimo ritardo di accensione su tappeti o provini non rigidi <i>Very short ignition delay on carpets or non-rigid specimens</i>					NO	NO	NO
Il provino si rompe e cade dal portaprovino <i>Specimen breaks up, and falls out of holder</i>					NO	NO	NO
Notevole eiezione di gas combustibili generati da pirolisi dal provino o dai materiali adesivi o leganti <i>Substantial jetting of combustible pyrolysis gases from specimen, adhesive or bonding agents</i>					NO	NO	NO
Fiammelle residue lungo il margine del provino <i>Small flame remaining along the edge of specimen</i>					NO	NO	NO
ALTRE OSSERVAZIONI <i>OTHER OBSERVATIONS</i>							
Incandescenze <i>Glowings</i>					NO	NO	NO
Perdite di materiale incombusto <i>Loss of unburned material</i>					NO	NO	NO
Separazioni e/o fessurazioni <i>Separations and/or fissures</i>					NO	NO	NO
Scintille <i>Sparks</i>					NO	NO	NO
Deformazioni <i>Form changes</i>					NO	NO	NO

Il presente RAPPORTO DI PROVA non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del RINA.
The following TEST REPORT is not to be partially reproduced without the written permission of RINA.



TABELLA 2
TABLE 2

Campioni con fiamma pilota a contatto <i>Specimens in contact with the pilot flame</i>							
Stazioni (mm) <i>Position (mm)</i>	Flusso termico incidente (kW/m ²) <i>Flux levels (kW/m²)</i>	Tempi di propagazione fiamma (s) <i>Spread flame times(s)</i>			Calore per sostenere la combustione Q _{sb} (MJ/m ²) <i>Heat for sustained burning Q_{sb} (MJ/m²)</i>		
		Campione <i>Specimen</i>			Campione <i>Specimen</i>		
		4	5	6	4	5	6
50	50.5	>600					
100	48.3						
150	44.6						
200	40.4						
250	35.6						
300	30						
350	23.9						
400	17.6						
450	12.4						
500	8.4						
550	5.7						
600	3.9						
650	2.7						
700	1.9						
750	1.4						
800							
Tempo di prova (s) <i>Test duration (s)</i>					>600		
OSSERVAZIONI SECONDO IMO MSC.61(67) Annesso 1 Parte 5 2.2 <i>OBSERVATIONS ACCORDING TO IMO MSC.61(67) Annex 1 Part 5 2.2</i>							
Fiammate, senza fiamma continua <i>Flashing, no steady flame</i>					NO	NO	NO
Sfaldatura esplosiva, senza fiammate o fiamma <i>Explosive spalling, no flashing or flame</i>					NO	NO	NO
Rapida fiammata sulla superficie, quindi fiamma che avanza in modo continuo <i>Rapid flash over surface, later steady flame progress</i>					NO	NO	NO
Il provino o l'impiallacciatura fonde e gocciola via, senza fiamma <i>Specimen or veneer melts and drips off, no flame</i>					NO	NO	NO
Sfaldatura esplosiva, e presenza di fiamma sulla parte esposta del provino <i>Explosive spalling, and flame on exposed part of specimen</i>					NO	NO	NO
Il provino o l'impiallacciatura fonde, brucia e gocciola via <i>Specimen or veneer melts, burns, and drips off</i>					NO	NO	NO
La fiamma pilota si spegne <i>Pilot flame extinguished</i>					NO	NO	NO
Il segnale del flusso termico dopo la prova e dopo il reinserimento del campione inerte rimane ad un livello superiore o inferiore rispetto a quello di stabilizzazione. <i>Heat release signal after test and reinsertion of dummy specimen remains at a higher or lower level than initial stabilizing level.</i>					NO	NO	NO
Brevissimo ritardo di accensione su tappeti o provini non rigidi <i>Very short ignition delay on carpets or non-rigid specimens</i>					NO	NO	NO
Il provino si rompe e cade dal portaprovino <i>Specimen breaks up, and falls out of holder</i>					NO	NO	NO
Notevole eiezione di gas combustibili generati da pirolisi dal provino o dai materiali adesivi o leganti <i>Substantial jetting of combustible pyrolysis gases from specimen, adhesive or bonding agents</i>					NO	NO	NO
Fiammelle residue lungo il margine del provino <i>Small flame remaining along the edge of specimen</i>					NO	NO	NO
ALTRE OSSERVAZIONI <i>OTHER OBSERVATIONS</i>							
Incandescenze <i>Glowings</i>					NO	NO	NO
Perdite di materiale incombusto <i>Loss of unburned material</i>					NO	NO	NO
Separazioni e/o fessurazioni <i>Separations and/or fissures</i>					NO	NO	NO
Scintille <i>Sparks</i>					NO	NO	NO
Deformazioni <i>Form changes</i>					NO	NO	NO

Il presente RAPPORTO DI PROVA non può essere riprodotto parzialmente, salvo approvazione scritta del RINA.
The following TEST REPORT is not to be partially reproduced without the written permission of RINA.

TABELLA 3
TABLE 3

	Campione Specimen			Valori medi Average values
	1	2	4	
Tempo di ignizione t_i (s) <i>Ignition time t_i (s)</i>	>600	>600	>600	>600
Tempo di spegnimento t_s (s) <i>Self-extinguishment time t_s (s)</i>	-	-	-	-
Calore per l'accensione Q_i (MJ/ m ²) <i>Heat for ignition Q_i (MJ/ m²)</i>	0.00	0.00	0.00	0.00
Lunghezza di combustione l_c (mm) <i>Char length l_c (mm)</i>	0	0	0	0.00
Flusso critico per lo spegnimento CFE (kW/ m ²) <i>Critical flux at extinguishment CFE (kW/ m²)</i>	49.50	49.50	49.50	49.50
Calore per sostenere la combustione Q_{sb} (MJ/ m ²) <i>Heat for sustained burning Q_{sb} (MJ/ m²)</i>	>28.6	>28.6	>28.6	>28.6
Calore totale di combustione Q_t (MJ) <i>Total heat release Q_t (MJ)</i>	0.00	0.02	0.00	0.01
Massimo flusso di combustione q_p (kW) <i>Peak heat release rate q_p (kW)</i>	0.03	0.10	0.02	0.05

TABELLA 4
TABLE 4

	Caratteristiche rilevate dalla prova <i>Derived fire characteristics</i>	Criteri di accettazione per materiali di finitura di paratie e soffittature <i>Required criteria for bulkhead, wall and ceiling linings</i>	Criteri di accettazione per materiali di finitura di ponti <i>Required criteria for deck finish materials</i>
CFE (kW/ m ²)	49.50	≥ 20.0	≥ 7.0
Q_{sb} (MJ/ m ²)	>28.6	≥ 1.5	≥ 0.25
Q_t (MJ)	0.01	≤ 0.7	≤ 2.0
q_p (kW)	0.05	≤ 4.0	≤ 10.0
Il provino o l'impiallacciatura fonde, brucia e gocciola via <i>Specimen or veneer melts, burns, and drips off</i>	NO NO	NO NO	NO NO
Notevole eiezione di gas combustibili generati da pirolisi dal provino o dai materiali adesivi o leganti <i>Substantial jetting of combustible pyrolysis gases from specimen, adhesive or bonding agents</i>	NO NO	NO NO	NO NO



Figura 1
Figure 1

Rilievo del calore prodotto dalla combustione
Rate of heat release

